

BANDEIRANTES

SURFASEAL 440 CAMADA CONVERSÃO NANOPARTICULADA

INTRODUÇÃO

Camada de grande adesão de tintas e vernizes para peças de alumínio, ferro e zincados.

- Isento de Cromo, Nitritos e Aminas
- Aprovação GSB, No 308 e Qualicoat, No A-094
- Aplicação por imersão ou spray
- A aderência de tintas e vernizes será consideravelmente melhorada
- Baixíssima formação de espuma no tanque

EQUIPAMENTOS

TANQUE PP, resistente a Ácido ou Aço Inox

AQUECIMENTO Aço Inox

FILTRAÇÃO..... Obrigatório para aumentar o tempo de vida (para remoção do ferro e impurezas)

MONTAGEM 100 LITROS

ÁGUA DEIONIZADA Q.s.p.

SURFASEAL 440 1,0 - 4,0 litros (ótimo: 2,0 - 3,0 litros)

pH 4,8 - 5,2 (Ajustar com SURFASEAL 440 pH Corretor)

PONTOS 2,9 - 11,5 (1 ponto = 174 ml de SURFASEAL 440)

TEMPERATURA 20 - 40°C

TEMPO 60 segundos

SEQUÊNCIA – FERRO

1. Desengraxante — SUPRACLEAN 838 NT (imersão) / BAND CLEANER TS-450 NT (spray)

2. Lavagem

3. Lavagem com Água D.I.

4. SURFASEAL 440

5. Lavagem com Água D.I.

6. Secagem a temperatura de 100 — 150°C

SEQUÊNCIA — ALUMÍNIO

Etapa	Produto	Temperatura	Concentração	Tempo
1. Desengraxante	B-1500 NT (imersão) Cleaner AL-TS 390 NT (spray)	50-60°C	15-45 g/l 30-100 ml/l	1-5 min
2. Lavagem				1-3 min
3. Decapagem	BAND CLEANER TS 29	50-70°C	100 ml/l	1 min
4. Lavagem		Ambiente		1 min
5. Lavagem		Ambiente		1 min
6. Lavagem	Água D.I.	20-40°C	< 30 µS	1 min
7. Nano	SURFASEAL 440		1,0-4,0l/100 pH4,8-5,2	1 min
8. Lavagem	Água D.I.	Ambiente	< 30 µS	1 min

CONTROLE

O arraste do desengraxante deve ser evitado, pois aumenta o consumo e reduz a vida útil do banho

- Checar o pH 1 a 2 vezes por turno e corrigir se necessário
- Analisar a atividade do banho em pontos uma vez por turno

CODIGO	ELABORADO	APROVADO	FOLHA	DATA	REVISAO
CUR	MCP	HD	01/02	18/07/18	01