



BANDEIRANTES



NÍQUEL QUÍMICO

Comparativo de Desempenho

BANDPLAT	101 (Baixo)	701 (Médio)	901 (Alto)	601 Teflon
				Teflon 10-20
Teor de Fósforo (% em peso)	1 a 3	7 a 8	10 a 12	7 a 8
				Teflon - 325
Ponto de Fusão (°C)	1093 a 1204	880 a 960	880	880 a 960
Velocidade de deposição	15 a 20 mm/h a 85°C	10 a 15 µm/h a 90 °C	7 a 12 µm/h a 88 °C	6,2 a 7,7 µm/hora
Coefficiente de Expansão Térmica (µm/m/°C)	13 a 15	13 a 15	13 a 15	
Condutividade Térmica (cal/cm/Seg/°C)	0,0105 a 0,0135	0,0105 a 0,0135	0,0105	
Resistividade Elétrica (µΩ/cm)				
como depositado	20 a 30	50 a 100	50 a 100	0,06
com tratamento térmico (400°C/1h)	10 a 20			
Propriedades Magnéticas	Levemente magnético	Levemente magnético	Não magnético	Levemente magnético
Dureza camada 75 µm (kg/mm²)				
como depositado	650 a 700	450	450	300 a 350
com tratamento térmico (4 horas - 177°C)	750 a 850	460 a 480	480 a 520	
(1 hora - 400°C)	950 a 1050	860 a 900	800 a 830	400 a 500
Propriedades Desgaste Teste Abrasão TABER (perda peso mg/1000ciclos)				
como depositado	2 a 4	15 a 18	15 a 18	20
com tratamento térmico (1h - 400°C)	1,5 a 2	4 a 8	4 a 8	
Propriedades relativas a corrosão (35°C — NaCl 5% — deposito 5µm)				
Aluminio	96	100	>1000	
Aço Carbono 1010	96	100	>1000	96
Ácido Nítrico (42°Bé – 30 seg. – Temp. Amb. – Aço - 25µm)		falha	resiste	
Ácido Clorídrico (50% - 3 min. – Temp. Amb. – Aço - 25µm)		resiste	resiste	

CODIGO ENNI001	ELABORADO HGD	APROVADO MCP	FOLHA 01/01	DATA 18/07/18	REVISAO 01
--------------------------	-------------------------	------------------------	-----------------------	-------------------------	----------------------