

BANDEIRANTES

FOSFATO DE FERRO PARA PINTURA

Tecnologia em Proteção

INTRODUÇÃO

Os processos ecológicos da BANDEIRANTES tem excelente acabamento para dar a aderência perfeita a tinta ou verniz de acabamento, bem como o saltspray exigido pelas normas internacionais.

	SPRAY 3	SPRAY 5	IMERSÃO
Estágio 1	BAND TENSID TS 38 (5-10% sobre o volume do fosfato) POLOFOS 803 HFF (1,5% v/v)	POLOCLENE 469 DFK – E (2%v/v) POLOCLENE 453 DFK – D (3%v/v)	POLOCLENE 4001 (4 a 5 % p/v) DIPSOL 523 SC (8 a 20 % v/v)
Estágio 2	POLOFOS 803 HFF (5% v/v) BAND TENSID TS 38 (1% sobre o volume do fosfato)	ÁGUA	POLODEC 233 (50 % v/v) – base clorídrico POLODEC 208 (15 % v/v) – base sulfúrico POLODEC 2380 (15 % v/v) – base fosfórico
Estágio 3	ÁGUA	POLOFOS 803 HFF (5% v/v)	POLOFOS 803 HFF (5% v/v) – alta performance POLOFOS 864 (5% v/v) – baixo custo
Estágio 4	-	ÁGUA	ÁGUA
Estágio 5	-	NEUTRALIZADOR 510 (1,0 % v/v) NEUTRALIZADOR 5130 (1,0% v/v)	

AUXILIARES

POLOCLENE 118 (Removedor de Tinta Base Solvente) Montagem (Usado Puro)
POLOCLENE 105 K (Removedor de Tinta Alcalino) Montagem (Usado Puro)
POLOINIB 3914 (Inibidor para Ácidos Muriático e Sulfúrico) Montagem 0,2 % sobre o peso do Ácido
POLOINIB FOAM 3811 (Inibidor de Espuma para Banhos Alcalinos) Montagem 0,01 a 0,1 % sobre o volume da solução

CÓDIGO	ELABORADO	APROVADO	FOLHA	DATA	REVISÃO
FF0001	HGD	MCP	01/01	18/07/18	01