

BANDEIRANTES



ALUMINA COAT

Processo de tratamento de alumínio para cromação

INTRODUÇÃO

O processo ALUMINA COAT prepara as peças de Alumínio de diversas ligas para a eletrodeposição, evitando manchas e descascamentos.

1. Pré-Tratamento

Emusificável	BAND EMULSIFICAVEL B. solvente - Remoção de óleos e massa SUPRACLEAN 364 LQB. água - Líquido alto poder emulsionante
Químico	DESENGRAXANTE B-150Imersão à quente
Ativação	BAND ATIVA AL Decapante para Alumínio

2. Tri-Ácido

BAND ALUMINA PREP	Preparação para a camada de zincato
Ac. Nítrico 36 ° Bé	50% vol
Ac. Sulfúrico 66 ° Bé	25% vol
Água	25% vol
BAND ALUMINA PREP	120 g/l

3. Zincato

BAND ALUMINA ZIN	30% em volume
Água	70% em volume

4. Duplo Zincato

Um duplo zincato pode ser usado para melhor aderência sobre ligas duplas ou de difícil deposição. Esse processo consiste de uma imersão de dois minutos no BAND ALUMINA ZIN, a seguir remova a camada de Zinco em ácido nítrico (50%, temperatura ambiente por 1 a 5 minutos) e depois faça nova imersão no BAND ALUMINA ZIN por 5 a 15 segundos.

5. Níquel Barreira

Melhora a aderência e evita contaminações nos banhos seguintes.

BAND PLAT ALUMINA A 150 ml/l (apenas montagem)

BAND PLAT ALUMINA B Usado para manutenção

BAND PLAT ALUMINA C 70 ml/l (montagem e manutenção)

O níquel barreira deve ser utilizado principalmente para peças tubulares e com grandes áreas de baixa densidade de corrente.

6. Linha Eletrolítica

Cobre Alcalino, Cobre Ácido ou Níquel

CODIGO	ELABORADO	APROVADO	FOLHA	DATA	REVISAO
AL0001	HGD	MCP	01/01	18/07/18	01