



BANDEIRANTES

# LUBRIFICANTES SECOS

## *Tecnologia em Proteção*

### INTRODUÇÃO

Os lubrificantes secos a base de Sódio e Cálcio da BANDEIRANTES tem excelente performance de acabamento nos mais variados tipos de arames e barras ,dando o acabamento exigido pelas normas internacionais.

OBS: Em todos os casos , dependendo do tipo de máquina, muda-se a granulomeria do lubrificante.

### 1. A base de SÓDIO

Para trefilação de arames de alto e baixo teor de carbono, proveniente de decapagem química ou mecânica. Quando houver materiais trefilados com sabão de Cálcio, usar nos últimos passes para assegurar superfícies limpas.

**POLOLUB SB 7** - Pelo seu alto poder de lubrificação é indicado em processo de trefila e retrefila.

**POLOLUB SB 6** - para barras e arames provenientes de decapagem química, neutralizados ou fosfatizados. Apto também para a trefila seco de arames de liga (Al e ligas Cu e Ni).

**POLOLUB SB 11** - para trefilação em sistema de monobloco (1 ou 2 passes) onde se exige baixa camada residual.

### 2. A base de CÁLCIO

Lubrificante formulado especialmente com aditivo de extrema pressão (Titânio) para trefilação de arames de baixo e alto teor de carbono, proveniente de decapagem mecânica.

**ALTA** camada residual (pega) - Indicado em máquinas de múltiplos passes

**POLOLUB TC 60 DEC/1**

**POLOLUB TC 71** — para sistemas de trefilação e laminação a frio (sistema Kset) de arames para construção, dando excelente performance no sistema de solda posterior

**POLOLUB TC 76/35G** – para sistemas de trefilação onde o arame trefilado siga para a fabricação de pregos, principalmente para as máquinas INKOTEC

**POLOLUB TC 588** – com aditivo de extrema pressão (Enxofre), para condições severas de deformação, específico para arames de construção civil e agropecuário.

**BAIXA** camada residual (pega)

**POLOLUB TC 84/3AC** – Indicado especialmente para máquinas monobloco de 1 ou 2 passes que operam em baixas velocidades, tem excelente lubricidade

**POLOLUB TC 540** – é indicado para a trefila de arames cobreados, zincados e latonados, sem manchamento da superfície para sistemas de trefilação e laminação a frio (sistema Kset) de arames para construção, dando excelente performance no sistema de solda posterior

CODIGO	ELABORADO	APROVADO	FOLHA	DATA	REVISAO
LUB0001	HGD	MCP	01/01	18/07/18	01