



B-COAT 540

PINTURA POR ELETRODEPOSIÇÃO

INTRODUÇÃO

B-COAT é uma camada eletroforética baseada em co-polímero base acrílica modificada que resulta num acabamento protetivo (verniz incolor) de excelente alastramento em latão, zamak, alumínio e na maioria dos substratos.

- Excelente brilho e transparência
- Pode ser tingido (por post dip)
- Camadas entre 5 – 30 μm
- Superior resistência à corrosão e ao tempo
- Disponível também em várias cores, inclusive acabamento fosco

EQUIPAMENTOS

TANQUE..... PP, com anodos em Aço Inox
AQUECIMENTOHeater
FILTRAÇÃO E CIRCULAÇÃOVia overflow com ultrafiltração
RETIFICADOR 100 V - 30 A
TEMPERATURA DE OPERAÇÃO.....23 - 30°C

PARÂMETROS TRABALHO

ÁGUA DEIONIZADA..... 80 - 90%
B-COAT 540..... 20 - 10%
CONDUTIVIDADE..... 500 - 1000 μS
REFRATÔMETRO..... 12 - 14 Brix
CORRENTE PICO..... 27 A/m²
CORRENTE MÍNIMA..... 12 A/m²

APLICAÇÃO

1. 30 - 60 segundos de imersão sem corrente
2. 10 segundos de rampa ate a voltagem estabelecida
3. 30 - 60 segundos de 25 a 40 volts (5 a 12 microns)

TEMPO DE CURA

20 minutos a 150°C (teste de cura (rubbing teste com acetona))

SEQUÊNCIA

1. Desengraxe químico ou eletrolítico
2. Lavagem em água DI
3. Pré condicionamento em solução 2 mL/L do B-COAT 540
4. Eletrodeposição catódica do B-COAT 540
5. Primeiro post rinse em água DI (que pode ser tingido)
6. Lavagens em uma ou mais água DI
7. Enxágue final no B-COAT RINSE AID 555
8. Flash off (5 minutos)
9. Cura (20 minutos a 160°C ou 45 minutos a 130°C)

PROPRIEDADES FILME

DUREZA 5H - 6H
RESISTÊNCIA A SOLVENTE..... 500 passagens com acetona
ADERÊNCIA Sem perdas em teste de corte cruzado com fita adesiva
RESISTÊNCIA A RISCO..... 2.000 g
CONSUMO TEÓRICO..... 40 m²/kg

CÓDIGO	ELABORADO	APROVADO	FOLHA	DATA	REVISÃO
BCOAT	MCP / DS	HD	01/01	30/08/18	02