

BANDEIRANTES



ALUMINA COAT

Processo de tratamento de alumínio para cromação

INTRODUÇÃO

O processo ALUMINA COAT prepara as peças de Alumínio de diversas ligas para a eletrodeposição, evitando manchas e descascamentos.

1. Pré-Tratamento

Emusificavel **BAND EMULSIFICAVEL** B. solvente - Remoção de óleos e massa

Químico **DESENGRAXANTE B-150** Imersão à quente
BAND CLEANER TS 29..... Desengraxante Ácido

Ativação **BAND ATIVA AL** Decapante para Alumínio

2. Tri-Ácido

BAND ALUMINA PREP..... 120 g/l
Ac. Nítrico 36 °Bé..... 50% vol
Ac. Sulfúrico 66 °Bé..... 25% vol
Água..... 25% vol
BAND ALUMINA PREP PU Opção de compra pronta para uso

3. Zincato

BAND ALUMINA ZIN 30% em volume
Água 70% em volume

4. Duplo Zincato

Um duplo zincato pode ser usado para melhor aderência sobre ligas duplas ou de difícil deposição. Esse processo consiste de uma imersão de dois minutos no **BAND ALUMINA ZIN**, a seguir remova a camada de Zinco em ácido nítrico (50%, temperatura ambiente por 5 a 15 segundos) e depois faça nova imersão no **BAND ALUMINA ZIN** por 1 a 5 minutos.

5. Níquel Barreira

Melhora a aderência e evita contaminações nos banhos seguintes.
BAND PLAT ALUMINA A 150 ml/l (apenas montagem)
BAND PLAT ALUMINA B Usado para manutenção
BAND PLAT ALUMINA C 70 ml/l (montagem e manutenção)
O níquel barreira deve ser utilizado principalmente para peças tubulares e com grandes áreas de baixa densidade de corrente.

6. Linha Eletrolítica

Cobre Alcalino, Cobre Ácido ou Níquel

CÓDIGO	ELABORADO	APROVADO	FOLHA	DATA	REVISÃO
AL0001	HGD	MCP	01/01	31/05/16	01